COMPRESOR AUTÓNOMO GASOLINA 6.5 HP 100 LITROS



DESCRIPCIÓN

Ideal para faenas y trabajos en terreno sin conexión a la red eléctrica.

6.5 HP
POTENCIA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producto	Compresor de aire autónomo
Motor	Gasolina
Potencia	6.5 HP
Capacidad del estanque	100 litros
Combustible	BENCINA
R.p.m	750
Bar/psi	8/115
L/min - c.f.m	300 - 10.8
Estanque	100 lts
Dimensiones	81 x 39 x 75 cm
Peso	60 kg

Datos publicados en equisol.cl · Consulta: 11/11/2026

CONTACTO Y ASESORÍA

Teléfono +56 2 2530 3889
WhatsApp +56 9 8270 7439
Correo info@equisol.cl
Sitio web equisol.cl

Primero de Mayo 3425, San Joaquín, Santiago