COMPRESOR AUTÓNOMO GASOLINA 5.5 HP 35 LITROS



DESCRIPCIÓN

Ideal para faenas y trabajos en terreno sin conexión a la red eléctrica.

5.5 HP
POTENCIA

35 litros
CAPACIDAD DEL ESTANQUE

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producto	Compresor de aire autónomo
Motor	Gasolina
Potencia	5.5 HP
Capacidad del estanque	35 litros
Modelo	LH2051G
Consumo de combustible	1.27 lts/hr
Horas de usu continuo	4 horas
Desplazamiento	170 l/min
Presion maxima de operación	116 Psi/ 8 Bar
Presion minima de operación	100 Psi / 6,9 Bar

Datos publicados en equisol.cl · Consulta: 11/11/2026

CONTACTO Y ASESORÍA

Teléfono +56 2 2530 3889
WhatsApp +56 9 8270 7439
Correo info@equisol.cl
Sitio web equisol.cl

Primero de Mayo 3425, San Joaquín, Santiago

COMPRESOR AUTÓNOMO GASOLINA 5.5 HP 35 LITROS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS · CONTINUACIÓN	
Cabezal	en V 1 Etapa 2 x 2 Cilindros en linea /Volumen
Dimensiones	110 x 45 x 85
Peso	65 Kg.

Datos publicados en equisol.cl · Consulta: 11/11/2026

CONTACTO Y ASESORÍA

Teléfono +56 2 2530 3889
WhatsApp +56 9 8270 7439
Correo info@equisol.cl
Sitio web equisol.cl

Primero de Mayo 3425, San Joaquín, Santiago